

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK1 074 2020

Der Betrieb **B + K Metalltechnik GmbH**
Merscheider Busch 23
42699 Solingen
DE

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt Arbeiten, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q2

der Bauteilklasse **BK1**
in den Prozessen (EN ISO 4063) **135 Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert**
131 Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert
141 Wolfram-Inertgasschweißen, manuell

an Werkstoffen der Gruppe(n) **W. Gr. 1.1, 1.2, 8.1, 21, 22, 23.1** nach DIN CEN ISO/TR 15608 auszuführen.

Bemerkungen:

Aufsichtsperson: **Manka, Björn** **13.08.1974** **IWE**
Vertreter: **Budak, Mehmet** **31.12.1970** **IWS**

Gültigkeitsdauer: von **06.2020** bis **06.2021**

Hamburg, 12.08.2020

Auditor: Frank Gröning
Aktenzeichen: 8118161181



Anerkannte Stelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,
oder
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Die verantwortliche Schweißaufsichtsperson ist berechtigt die Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen sowie Bewertung und Abnahme von Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen durchzuführen

Anwendungsgebiet: Schweißen / Löten / thermisches Spritzen **von Stahlbauteilen, Hebe- und Transportwerkzeugen**

Fertigungsstandort befindet sich in: **Merscheider Busch 23, DE-42699 Solingen**

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. Anerkannte Stelle

Aktenzeichen: 8118161181